

*Martellago, 20 ottobre 2016*

Novarex è da sempre impegnata a fornire al cliente un servizio ed un prodotto eccellente.

Per questo motivo ha intrapreso la strada della certificazione ISO 9001 e EN 15593 integrate, proprio per rispondere adeguatamente alle richieste del mercato e, dove possibile, andare oltre.

Novarex si impegna a sviluppare e implementare un sistema integrato di gestione dell'igiene per garantire la conformità ai propri obblighi di produrre prodotti sicuri, fornendo al contempo un servizio che tenda a superare le aspettative dei propri clienti.

Tale sistema, sottoposto a periodici riesami, utilizza tutte le informazioni interne per migliorare con continuità i processi aziendali.

L'attivazione di nuovi canali di comunicazione e la forte integrazione con infrastrutture tecnologiche avanzate sono i punti di forza per ottenere il miglioramento e offrire al cliente, assecondandone le richieste, un prodotto al passo con i tempi.

La continuità di business è l'obiettivo fondamentale che spinge l'organizzazione a lavorare giorno per giorno con collaboratori professionalmente preparati e con fornitori in grado di rispondere alle mutevoli esigenze dei clienti, aggiornando con continuità il proprio parco macchine, garantendo solidità e stabilità alle parti interessate.

La continua conformità alle norme e leggi di riferimento rimane nostro impegno costante al fine di garantire sempre un prodotto adeguato alle specifiche richieste di ogni cliente.