

*Martellago, 07 gennaio 2020*

Novarex è da sempre impegnata a fornire al cliente un servizio ed un prodotto eccellente.

Per questo motivo ha intrapreso la strada della certificazione ISO 9001, proprio per rispondere adeguatamente alle richieste del mercato e, dove possibile, andare oltre.

Novarex si impegna a sviluppare e implementare un sistema di gestione della qualità e dell'igiene per garantire la conformità ai propri obblighi di produrre prodotti sicuri, fornendo al contempo un servizio che tenda a superare le aspettative dei propri clienti.

Tale sistema, sottoposto a periodici riesami, utilizza tutte le informazioni interne per migliorare con continuità i processi aziendali.

L'attivazione di nuovi canali di comunicazione e la forte integrazione con infrastrutture tecnologiche avanzate sono i punti di forza per ottenere il miglioramento e offrire al cliente, assecondandone le richieste, un prodotto al passo con i tempi.

La continuità di business è l'obiettivo fondamentale che spinge l'organizzazione a lavorare giorno per giorno con collaboratori professionalmente preparati e con fornitori in grado di rispondere alle mutevoli esigenze dei clienti, aggiornando con continuità il proprio parco macchine, garantendo solidità e stabilità alle parti interessate.

La continua conformità alle norme e leggi di riferimento rimane nostro impegno costante al fine di garantire sempre un prodotto adeguato alle specifiche richieste di ogni cliente.